



ODKURZACZE PRZEMYSŁOWE
ZASILANE SPRĘŻONYM
POWIETRZEM

”

INDUSTRIAL
VACUUM SOLUTIONS

 **Nilfisk**
trusted since 1906

CERTYFIKOWANE W KLASIE L-M-H, ATEX (W STREFIE 1 I 2 (GAZY WYBUCHOWE) ORAZ 21 I 22 (WYBUCHOWY PYŁ)

W pracach nad nowymi rozwiązaniami firma Nilfisk opracował i wprowadził odkurzacze przemysłowe zasilane sprężonym powietrzem, do zastosowania tam, gdzie zasilanie elektryczne jest niedostępne lub zabronione (np. przez normy ATEX). Wyposażone w systemy Venturiego i uruchamiane za pomocą sprężonego powietrza mogą być stosowane do zbierania zanieczyszczeń stałych jak i płynów.

Modele A15, VH200 i A27 różnią się pod względem wydajności pracy i pojemności zbiornika. Występują w wersji ze stali nierdzewnej lub obudowie malowanej farbą proszkową. Mogą być wykonane zgodnie z normami ATEX (dla strefy gazów 1-2 i pyłów 21-22). Ponieważ systemy pneumatyczne są pozbawione ruchomych części ich obsługa jest minimalna.

Specyficzne własności, które posiadają tego typu odkurzacze powodują, że zagrożenia są na stanowisku pracy są zminimalizowane a poziom bezpieczeństwa jest najwyższy. Dlatego tego typu jednostki ssące wybierane są przez setki firm na całym świecie.

Niektóre z możliwych zastosowań

Stocznie, zakłady metalowe, rafinerie, zakłady chemiczne, lakiernie, to tylko kilka z najczęstszych zastosowań tych odkurzaczy. Wszystkie te modele spisują się doskonale w przemyśle spożywczym.

Dodatkowym atutem jest fakt, że nasze odkurzacze występują w wersji antystatycznej. Wszystkie modele można wyposażyć w filtry HEPA lub pneumatyczny otrząsacz filtra zwiększający skuteczność zbierania pyłów.

” Odkurzacze przemysłowe napędzane sprężonym powietrzem “



Odpowiednie akcesoria to maksymalna wydajność



Zbieranie podłogi w strefie ATEX





Zbieranie pyłu aluminiowego w przemyśle lotniczym



Zbieranie proszku z podłogi



Specjalistyczne akcesoria do prac wysokościowych

PLUS



Jednostka ssąca



Otrząsacz filtra - VHC200



System łatwego demontażu
zbiornika



Szeroka gama akcesoriów



Filtr absolutny mod. A15



Wykorzystanie systemu
Venturiego



DANE TECHNICZNE

		A15	VHC200
Pobór powietrza *	(NL/min)	1580	2650
Ciśnienie powietrza	bar	6	6
Przepływ powietrza bez węża	L/min	2100	5600
Maksymalne podciśnienie	kPa	35,1	38
Poziom hałasu wg (dB(A) wg ISO3744	dB(A)	72	70
Pojemność zbiornika	L	25	50-100
Powierzchnia filtra	cm ²	7000	19500
Włot	mm	50	70
Długość x wysokość x szerokość	cm	51x50,5x101	91x60x130-159
Ciężar	kg	24	67-70

* przy ciśnieniu 6 bar