

VHS110 CR

Odpowieni wybór dla pomieszczeń czystych - do pracy na sucho i mokro





Czyszczenie maszyn technologicznych



Dostępny zestaw specjalnych akcesoriów dla pomieszczeń czystych



Do zastosowań w pomieszczeniach czystych



Odzysk pyłu w produkcji suplementów żywnościowych

Jednofazowy odkurzacz z nastawieniem na higienę

Do pracy na sucho i mokro, nadaje się do sterylizacji w autoklawach, stanowiąc doskonały wybór dla pomieszczeń czystych!

Model VHS110 CR jest jednofazowym odkurzaczem przemysłowym do pracy na sucho i mokro w pomieszczeniach czystych.

Główne zalety urządzenia:

- Praca na sucho i mokro

Jest to urządzenie doskonale sprawdzające się podczas usuwania nawet najbardziej korozyjnych czynników i detergentów dzięki zastosowaniu okrągłego pojemnika ze stali nierdzewnej, który umożliwia pełną sterylizację w autoklawie.

- Kontrola zanieczyszczeń

Model VHS110 CR zapewnia doskonałą poziom filtracji. Powietrze technologiczne zostaje poddane filtracji działaniem antystatycznego filtra gwiaździstego klasy M o powierzchni 1 m² oraz filtra absolutnego HEPA14 do oddzielania bardzo drobnych cząstek pyłu. Dodatkowo, istnieje możliwość zainstalowania opcjonalnego filtra ULPA 15 do dokładniejszej filtracji. Powietrze chłodzące zostaje poddane filtracji działaniem filtrów H13 oraz ULPA15. Zastosowanie innowacyjnego systemu PullClean umożliwia szybkie i efektywne czyszczenia filtra podczas pracy odkurzacza przemysłowego.

- Higiena

VHS110 CR jest zgodny z założeniami dobrej praktyki produkcyjnej (GMP). Jego powierzchnia została doskonale wygładzona, a ponadto nie posiada on jakichkolwiek wgłębień lub zagłębień w których mogłyby potencjalnie zbierać się resztki zanieczyszczeń. W całości wykonany ze stali nierdzewnej AISI304 (lub opcjonalnie AISI316L), posiada on innowacyjną obudowę umożliwiającą bardzo szybkie odłączanie od komory filtracyjnej zapewniając jednocześnie możliwość bardzo łatwego czyszczenia oraz przeprowadzania czynności konserwacyjnych. Pojemnik (wraz z kółkami) oraz komora filtracyjna mogą być poddane dezyfekcji w autoklawie. Pojemnik o pojemności 37 litrów, posiadający zaokrąglone krawędzie wewnętrzne, jest wraz z kółkami wykonany ze stali nierdzewnej.

- Bezpieczne opróżnianie zbiornika odkurzacza

Różnorodne systemy utylizacji są dostępne opcjonalnie w zależności od potrzeb: w razie konieczności zbierania materiałów toksycznych istnieje możliwość zastosowania worków utylizacyjnych z tworzywa sztucznego lub worków bezpiecznych.

VHS110 CR: to więcej niż typowe codzienne zabezpieczenie higieniczne.

Zalety



Pojemnik ze stali nierdzewnej ma łagodne krawędzie i jest zaokrąglony wewnątrz. Umożliwia pełną sterylizację w autoklawie.



Filtr gwiazdasty klasy M oraz filtr absolutny HEPA14 (opcjonalnie ULPA15).



Filtracja absolutna ULPA15 powietrza chłodzącego.



Wakuometr kontrolujący stale wydajność odkurzacza.



System czyszczenia filtra PullClean: zamknij wlot i pociągnij kłapkę gwałtownie kilka razy.



Pływak do odcinania cieczy.

Dane techniczne

Opis	Jednostka	VHS110 CR
Napięcie	V	230
Częstotliwość	Hz	50
Klasa ochrony	IP	65
Klasa izolacji	Klasa	F
Moc znamionowa	kW	1
Przepływ powietrza bez węża	L/min	2700
Podciśnienie maks.	kPa	22
Poziom hałasu	dB(A)	73
Pojemność pojemnika	L	37
Typ głównego filtra		Filtr gwiazdasty klasa M
Powierzchnia głównego filtra	cm ²	10,000
Powierzchnia filtra wstępnego HEPA H14	cm ²	11,000
Włot	mm	50
Długość x szerokość x wysokość	cm	56x57x124
Waga	kg	42